

ACS-216e

AUTO CUTTER SYSTEM

PRIMERA
TECHNOLOGY, INC.

ACS-216e massicot automatique, guide d'installation



Montage du massicot

Mise à jour Firmware et logiciel

Elements inclus:

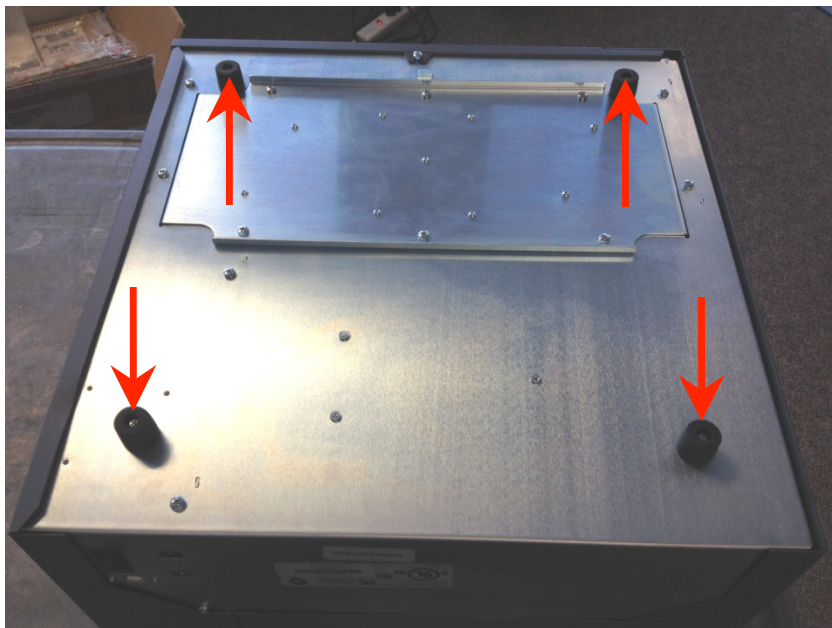
- 4 x visse 25mm
- Câble de communication 6 broches
- tresse de masse
- Base massicot



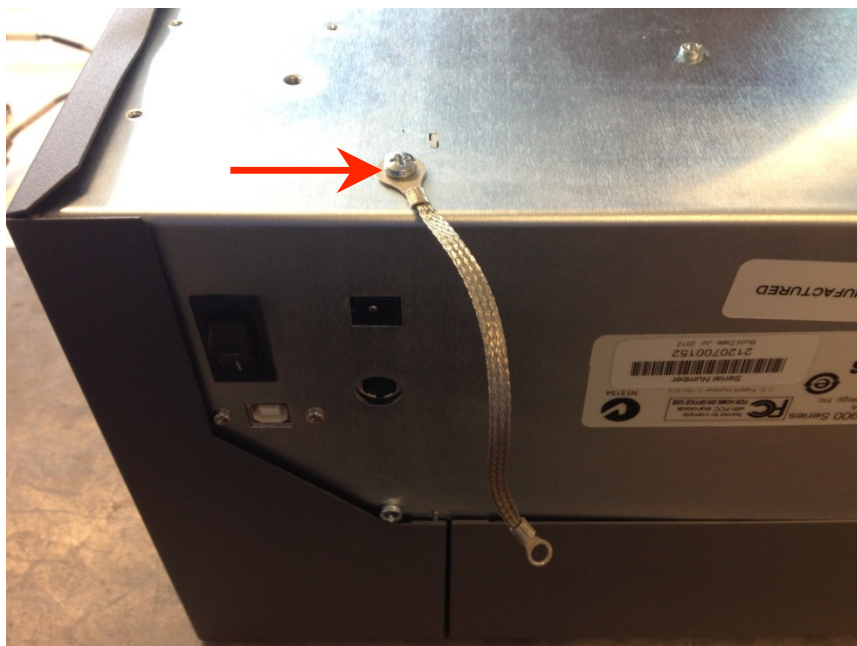
1. retournez votre LX900e à l'envers

Note 1: Pour éviter de rayer la finition de votre machine nous vous recommandons de configurer l'imprimante sur un grand drap ou une serviette.

Note 2: avec une Imprimante usagée ayant déjà imprimé des milliers d'étiquettes, de l'encre peut couler à partir des plaques de saturation lorsqu'elle est mise à l'envers.



2. Retirer les visse de fixation 15mm des pieds en caoutchouc de la LX900e. Gardez les pieds en caoutchouc attachés si possible. Ils peuvent coller au fond sans les vis en place. Utilisez un aimant pour enlever la vis du pied une fois qu'il a été desserré

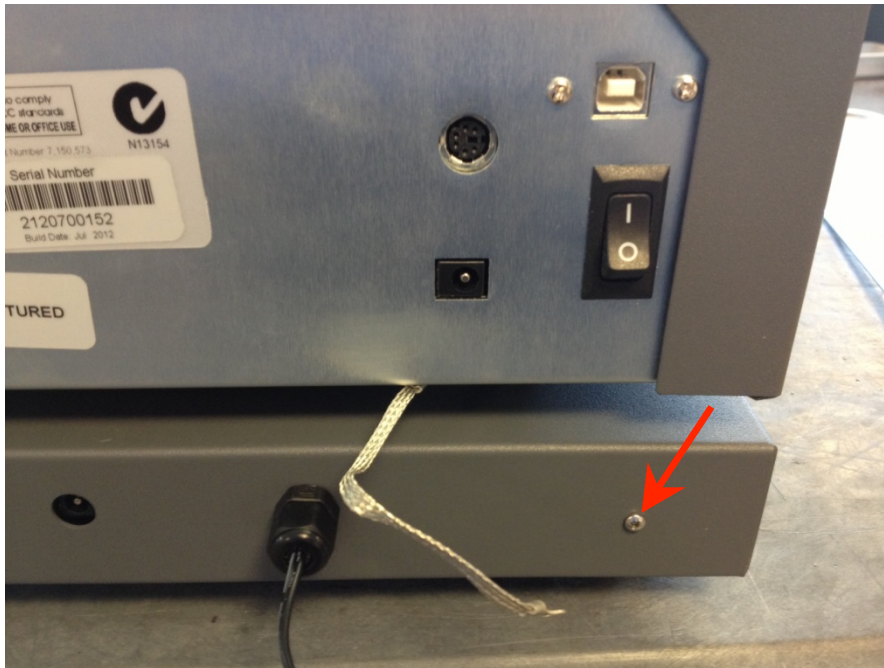


3. Fixation de la tresse de mise à la terre au bas de l'imprimante. Retirer la visse existante, positionnez le trou le plus large de la tresse sur le trou de la vis et remplacez la visse.



4. Localisez la fixation du massicot. Placer le soigneusement sur les pieds de la LX900e. Alignez les trous et installez les visse 25mm aux endroits indiqués. NE PAS trop serrer! Vous pourriez compresser les pieds en caoutchouc et éventuellement les endommager.

5. retournez la LX900e et le massicot vers le haut.



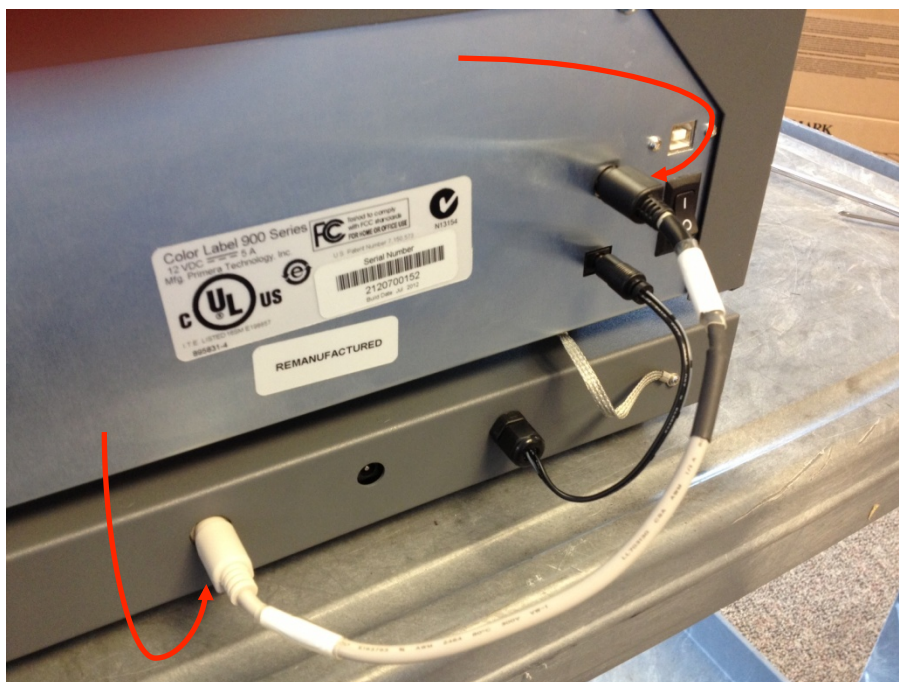
6. A l'arrière, retirez la visse près de l'interrupteur d'alimentation, ci-dessus.



7. Positionnez le plus large trou de la tresse de masse sur le trou de la visse et remplacez là.



8. Connectez le câble d'alimentation du cutter sur le port de la LX900e comme indiqué ci-dessus.



9. Connectez le câble de communication comme indiqué ci-dessus.

Note: La face plate du câble raccordé au dispositif de coupe vers le bas. La face plate du câble relié à la LX900e face à l'interrupteur d'alimentation.



Attention! Ne débranchez pas le câble de communication une fois l'imprimante / Cutter sous tension.

10. Connectez l'alimentation livrée avec la LX900e au port d'alimentation sur le massicot. Les deux appareils seront désormais alimentés.



11. Installez le logiciel d'impression en suivant les instructions et le disque du logiciel fourni avec l'imprimante LX900e.

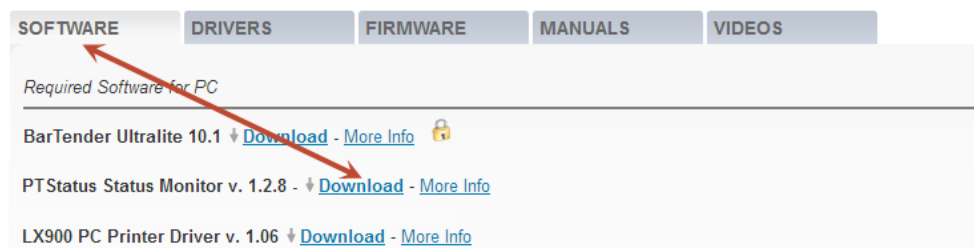
12. Mise à jour du Firmware LX900e. Allez sur ce lien pour télécharger et exécuter la mise à jour firmware.

<http://primeralabel.eu/en/driver/driver-label.html>



13. Mettre à jour le PTStatus Monitor LX900e.

<http://primeralabel.eu/en/driver/driver-label.html>



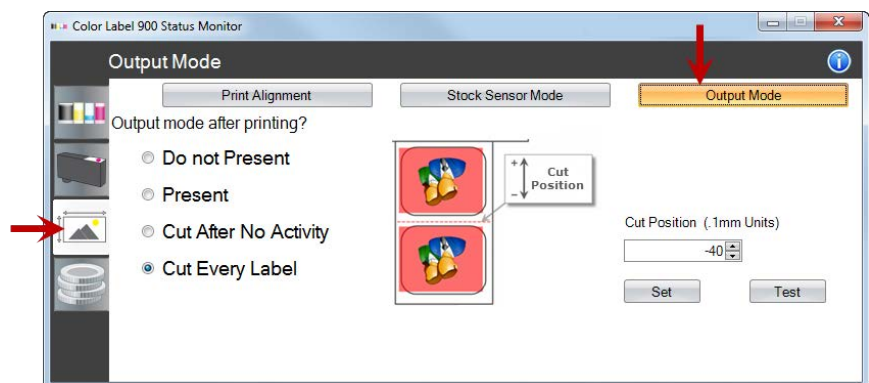
14. Pour régler le déclenchement ou la position de coupe allez dans l'onglet de réglages - choisir le mode de sortie. Si l'écran statut détecte que le massicot est connecté, vous verrez des options de coupe. Si vous ne voyez pas ces options, le massicot n'est pas connecté, le firmware n'a pas été mis à jour ou le statut de surveillance n'a pas été actualisé.

Cut Every Label. Ce paramètre déclenche la coupe après chaque étiquette dans une tâche.

Cut After No Activity. Ce paramètre déclenche la coupe à la fin de chaque tâche après que la file d'attente ait été vide pendant une seconde. Si

plusieurs travaux sont envoyés l'un après l'autre, la machine va découper quand les deux tâches auront terminé l'impression.

Cut Position. Ajustez les réglages selon le schéma. Appuyez d'abord sur le bouton Set. Ensuite, appuyez sur "Test" pour couper.



Specifications

Largeur media maxi:	216 mm (8,5")
Types de médias:	Étiquettes en rouleau sensibles à la pression, étiquettes en rouleau
Interface Data:	Mini-din Six broches connectée à LX900e
Classe électrique :	12VDC, 5.0A
Alimentation :	100-240VAC, 50/60 Hz, 60 watts
Certifications:	UL
Poids:	7,8 kg
Dimensions:	432 mmW x 232 mmH x 535,4 mmD (17.00"W x 9.15"H x 21.08"D)