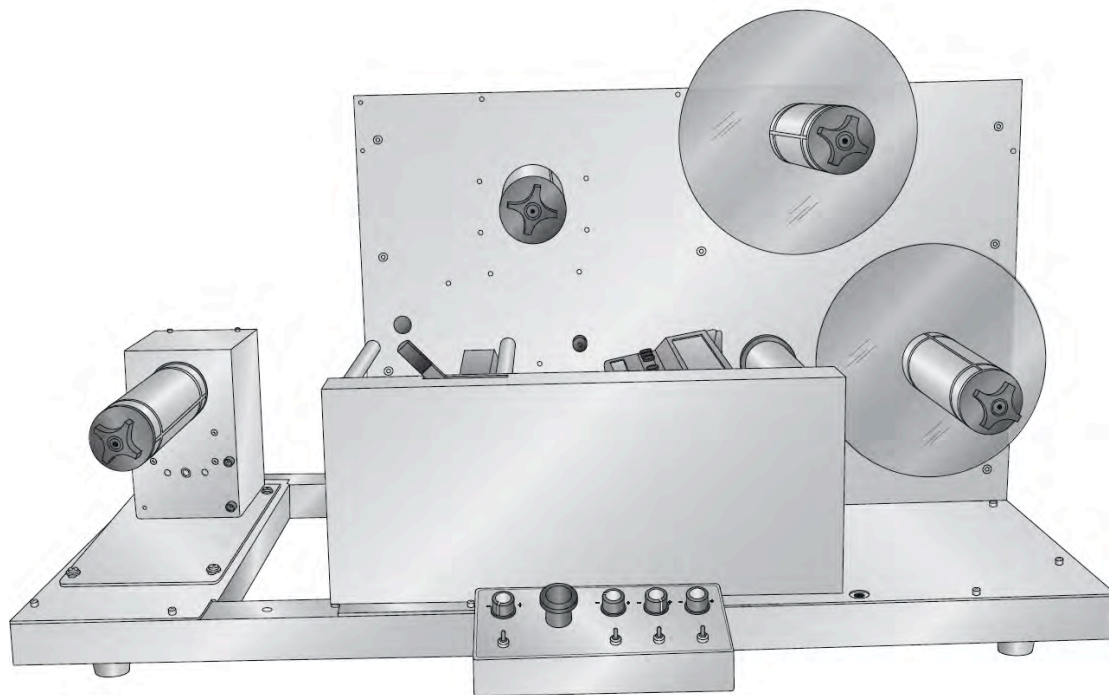


FX1000e

MATRIX REMOVAL SYSTEM



Benutzerhandbuch

PRIMERA

© 2013 Alle Rechte vorbehalten.

Die aktuellste Version dieses Handbuches finden Sie unter
<http://primeralabel.eu/europe/manuals.html>

511341-071712

Hinweise: Die Informationen in diesem Dokument können ohne Hinweis geändert werden. ES GIBT KEINE GEWÄHRLEISTUNG JEDLICHER ART AUF DIESES MATERIAL, INKLUSIVE, ABER NICHT AUSCHLIESSLICH AUF, DER ENTHALTENEN ZUSICHERUNG ALLGEMEINER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT UND DER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Es wird keine Haftung für hierin enthaltene Fehler oder für zufällige oder daraus folgende Schäden in Verbindung mit der Ausstattung, Leistung oder den Gebrauch von diesem Material übernommen. Dieses Dokument enthält eigentumsbezogene Informationen, die urheberrechtlich geschützt sind. Alle Rechte vorbehalten. Es darf ohne schriftliche, vorherige Zustimmung kein Teil aus diesem Dokument kopiert, nachgebildet oder in eine andere Sprache übersetzt werden.

Markenzeichenvereinbarung: Primera ist ein Markenzeichen der Primera Technology Inc. Windows ist ein registriertes Markenzeichen der Microsoft Corporation. Alle anderen Markenzeichen sind Eigentum des jeweiligen Herstellers.

Druckhistorie

Edition 1.0, #511341, Copyright 2012, Alle Rechte vorbehalten.

FCC Einhaltungserklärung: Dieses Gerät erfüllt Teil 15 der FCC Regeln. Der Betrieb unterliegt den zwei folgenden Bedienungen: (1) dieses Geräte darf keine schädlichen Beeinträchtigungen hervorrufen und (2) dieses Gerät muss jegliche Beeinträchtigung einstecken könne, inklusive Beeinträchtigungen, die einen unerwünschten Betrieb hervorrufen.

Für Benutzer in den Vereinigten Staaten: Dieses Geräte wurde dafür entwickelt, um mit einem bei UL gelistetem Stromnetzteil der Klasse „Class2“ oder „LPS“ mit 12 VDC, 4.5A oder höher Ausgangsleistung betrieben zu werden. Dieses Gerät wurde getestet und erfüllt die Anforderungen eines Class A Digitalgerätes, gemäß Teil 15 der FCC Regeln. In einem häuslichen Umfeld, kann dieses Produkt zu Funkstörungen auslösen, in welchem Fall der Benutzer angebrachte Maßnahmen vornehmen sollte. Dieses Gerät kann Radiofrequenzen ausstrahlen und nutzt diese auch und kann, falls nicht nach der Anleitung installiert und benutzt, zur Beeinträchtigung von Funkverkehr führen. Allerdings wird nicht garantiert, dass eine Beeinträchtigung ausgeschlossen werden kann. Sollte dieses Gerät schädliche Beeinträchtigungen bei Funk- oder Fernsehempfang hervorrufen, was durch das ein- und ausschalten des Gerätes ermittelt werden kann, wird der Benutzer dazu angehalten diese Beeinträchtigungen durch eine der folgenden Maßnahmen zu beheben:

- Platzieren oder richten Sie die Empfangsantenne neu aus.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen dem Gerät und dem Empfänger.
- Schließen Sie das Gerät an einem anderen Stromkreis als dem des Empfängers an.
- Kontaktieren Sie für Hilfestellung den Händler oder einen erfahrenen Radio- / Fernsehtechniker.

Die Benutzung von abgeschirmten Kabeln ist notwendig um die Voraussetzungen für einen Class A gemäß Teil 15 der FCC Regeln zu erfüllen. Wenn Sie Änderungen jeglicher Art oder Modifikationen vornehmen, die nicht ausdrücklich in dieser Anleitung zugelassen sind, kann dies dazu führen, dass Sie die Berechtigung zu dem Betrieb und/oder Garantieansprüche verlieren.

Für Benutzer in Kanada: Diese Digitalgerät überschreitet die Grenzen von Funkstörungen für Class A Digitalgeräte, gemäß der gesetzlichen Vorschriften für Funkstörungen des Canadian Department of Communications nicht. Le present appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicables aux appareils numer-iques de la class B prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Inhaltsverzeichnis

Abschnitt 1: Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise	4
Abschnitt 2: Setup	5
2.1 Lieferumfang	5
2.2 Auspacken und Montieren	6
2.3 Identifizierung der Teile	8
Abschnitt 3: Einen Job ausführen	9
3.1 Einlegen einer bedruckten Rolle	9
3.2 Einrichten des Gitteraufwicklers	10
3.3 Schaumstoffrolle für Gitteraufwickler installieren (optional)	12
3.4 Einrichten der Schneidklingen	14
3.5 Einrichten der Aufwickler	17
3.6 Auftrag ausführen und Spannung prüfen	20
3.7 Anpassen der Führungsrollen.....	22
Abschnitt 4: Wartung und Problembehebung	23
4.1 Austausch der Klingen	23
4.2 Papierpfad Diagramm	24
4.3 Reinigung und Pflege	25
4.4 Probleme - Lösungstabelle	26
Abschnitt 5: Technische Angaben	27

Abschnitt 1: Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise

Vielen Dank, dass Sie sich für das FX1000e Matrix Removal System entschieden haben. Bitte lesen Sie die folgenden Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise, bevor Sie den FX1000e in Betrieb nehmen.

Hinweise: *Generelle Hinweise werden verwendet wenn es darum geht eine Installation oder Wartungsarbeiten durchzuführen. Diese Hinweise sind nicht Schutzrelevant. Hinweise können überall in diesem Handbuch gefunden werden.*

Vorsichtsmaßnahmen: *Vorsichtsmaßnahmen werden verwendet, um eine mögliche Gefahr anzukündigen, welche, wenn sie ignoriert werden, einen Schaden des Gerätes anrichten können.*

Warnungen: *Warnungen werden verwendet wenn es sich um eine potentielle Gefahrensituation handelt. Hierbei werden Schritte aufgezeigt, die befolgt werden müssen, um Verletzungen zu verhindern.*

Warnungen

- Bitte arbeiten Sie nicht mit dem FX1000e wenn Sie locker sitzende Kleidung oder eine Krawatte tragen. Dadurch können ernsthafte Verletzungen entstehen. Sollten Kleidung oder Finger in die Walzen kommen, so ist das sofortige Drücken der „Stopp-Taste“ erforderlich. Diese befindet sich direkt vorne am Gerät.
- Halten Sie Ihre Hände von dem FX1000e fern, während das Messer läuft. Die Elektromotoren des FX1000e sind extrem leistungsfähig und in der Lage Finger in den Walzen der Papierführung zu quetschen. Die Spaltstellen sind die Punkte, bei denen das Papier zusammengedrückt wird, sodass es durch den Drucker gezogen oder geschoben werden kann. Wenn die Finger in diesem Spalt stecken bleiben sollten, drücken Sie sofort die Stopp-Taste und öffnen Sie die Klemmpunkte, in dem Sie die Hebel nach rechts schieben.
- Um Feuer oder Stromschläge zu vermeiden, darf das Gerät weder Regen oder Feuchtigkeit ausgesetzt sein. Um die Gefahr von Stromschlägen zu verringern, entfernen Sie nicht die Außenwände. Im Inneren befinden sich keine zu wartenden Teile. Befragen Sie immer qualifiziertes Servicepersonal. Betreiben Sie das Gerät nur mit geeigneten elektrischen Spezifikationen, wie auf dem Gerät und dem Netzteil beschriftet.

Vorsichtsmaßnahmen

- Verwenden Sie kein Material das breiter ist, als in den Spezifikationen dieses Handbuches angegeben.

Abschnitt 2: Setup

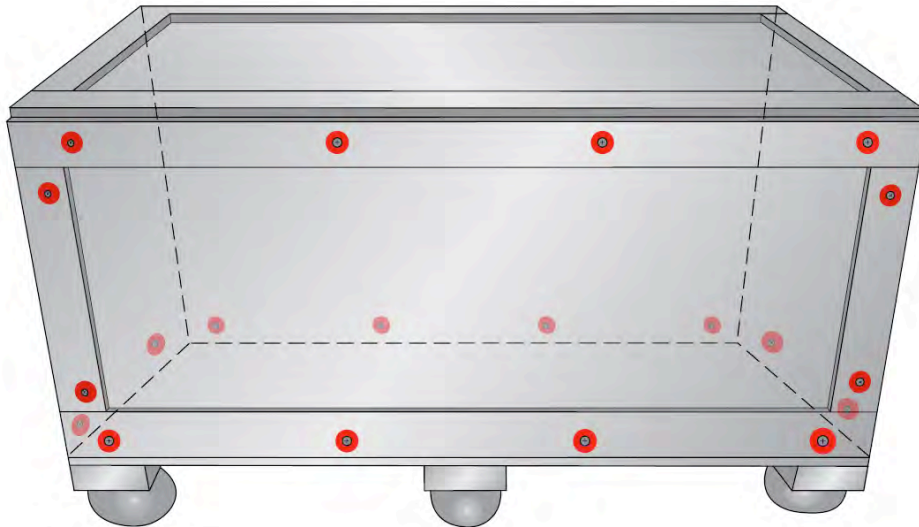
Abschnitt 2.1: Lieferumfang

Der FX1000e enthält alles was Sie benötigen, um das Etikettengitter zu entfernen und eine Rolle mit bedrucktem Material zu schneiden. Die folgenden Elemente sind enthalten.

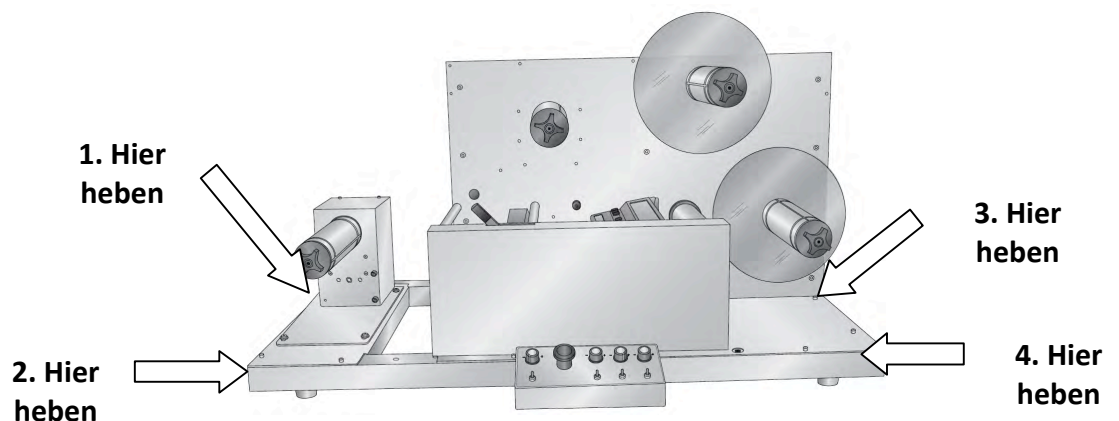
- Euro und USA / Japan Stromkabel im Vorratskasten
- 7 Schneidklingen, welche in der Schneideeinheit vorinstalliert sind
- Sortiment von Rollenkernen (befindet sich in der Media-Box)
- 2 mm Imbusschlüssel
- 3 mm Imbusschlüssel
- Schaumstoffrollen

Abschnitt 2.2: Auspacken und Montieren

1. Demontieren Sie die Abdeckung und die Seiten der Kiste durch Entfernen der Schrauben an den roten Punkten. Entfernen Sie den Vorratskasten und den Kasten mit den Wicklern.



2. Heben Sie den FX1000e mit den gelben Nylonhebegurten aus der Kiste und stellen ihn auf den Boden. Entfernen Sie mit einem M5 Innensechskantschlüssel die Gurte und ersetzen Sie die Schrauben. Die Gurte sollten nicht oberhalb der Knie gehoben werden.
3. Heben Sie den FX1000e auf einen stabilen Tisch oder einen stabilen Platz, der mindestens 114 kg (250 lbs) aushalten kann. Sie benötigen 4 Personen, eine an jeder Ecke, um den FX1000e komfortabel vom Boden auf einen Tisch zu heben. Auf der hinteren rechten Ecke liegt das meiste Gewicht.



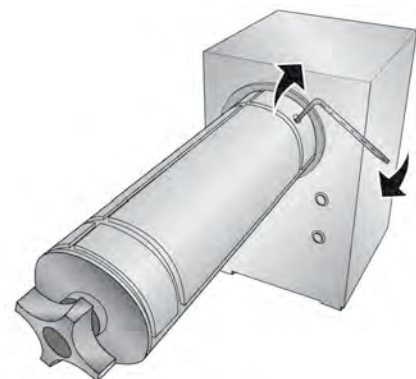
4. Suchen Sie im Vorratskasten den Wickler, 3 mm Innensechskantschlüssel und die Flasche Loctite Kleber.



5. Drehen Sie die Stellschrauben des Wicklers zum Teil heraus, so dass ungefähr ein 1 cm ($\frac{1}{2}$ inch) sichtbar ist. Brechen Sie den oberen Teil des Loctite Behälters auf und setzen Sie zwei Tropfen auf jede Stellschraube. Drehen Sie jede Schraube wieder zurück, bis sie bündig mit der Außenseite des Wicklers ist. Befestigen Sie den Wickler an der Antriebswelle des Abwicklers (linke Seite). Richten Sie die Löcher in der Spannvorrichtung mit den flachen Kanten auf der Antriebswelle aus. Die Löcher müssen mit den Einkerbungen übereinstimmen oder die Stellschrauben werden die Spannvorrichtung nicht in Position halten.



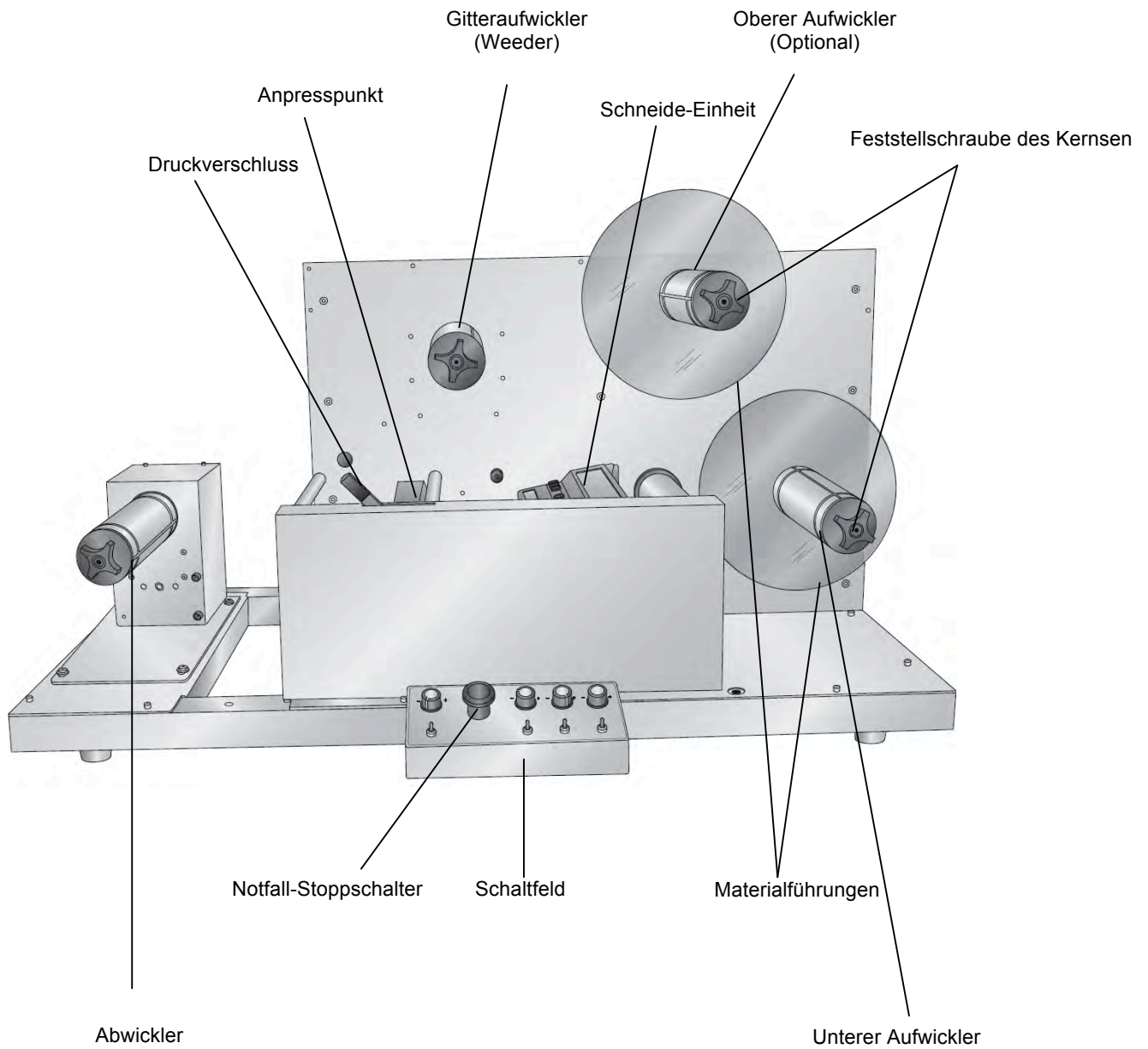
6. Ziehen Sie die Stellschrauben an, indem Sie den 3 mm Innensechskantschlüssel verwenden. Sobald diese fest sind, versuchen Sie den Wickler vor und zurück zu drehen und beobachten währenddessen die Antriebswelle. Die Antriebswelle sollte sich mit dem Wickler drehen. Wenn dies nicht passiert, lösen Sie die Stellschrauben leicht und drehen Sie den Wickler solange, bis die Stellschrauben eben mit den Einkerbungen sind. Der Loctite Kleber wird in 24 Stunden getrocknet sein.



7. Schließen Sie das Netzkabel an und schalten Sie das Gerät ein.

Abschnitt 2.3: Identifizierung der Teile

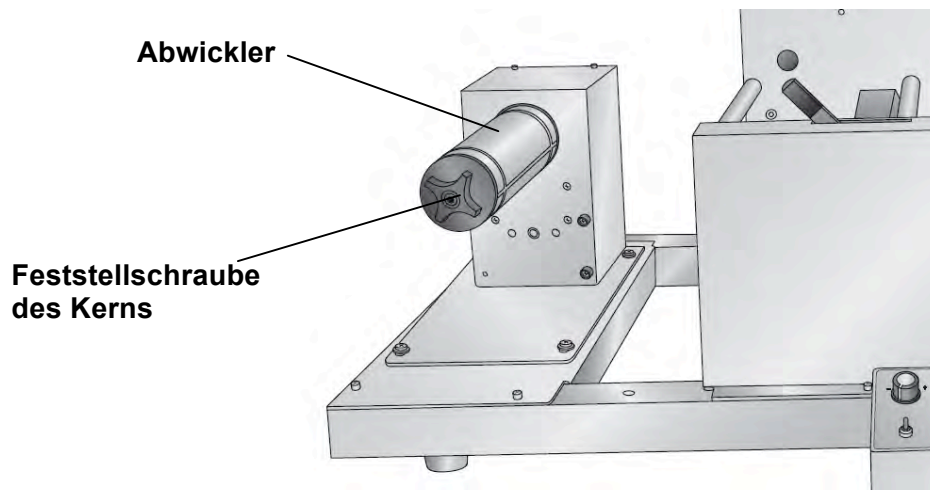
FX1000e Überblick



Abschnitt 3: Einen Job ausführen

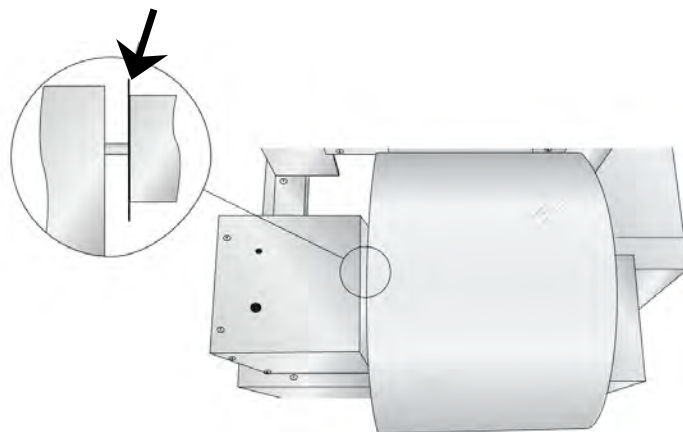
Abschnitt 3.1: Einlegen einer bedruckten Rolle

1. Lösen Sie beim Abwickler die Feststellschraube des Kerns und entfernen Sie verbleibendes Material der vorherigen Rolle, wenn vorhanden.



2. Setzen Sie die neue Rolle auf den Abwickler. Schieben Sie diese Rolle soweit zurück, bis sie den Kernanschlag berührt.

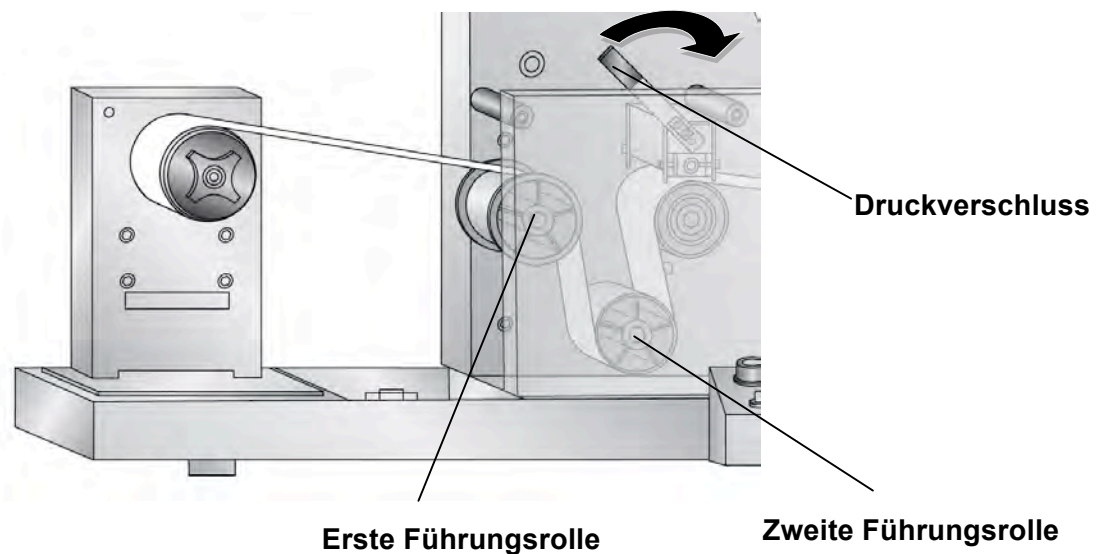
Kernanschlag



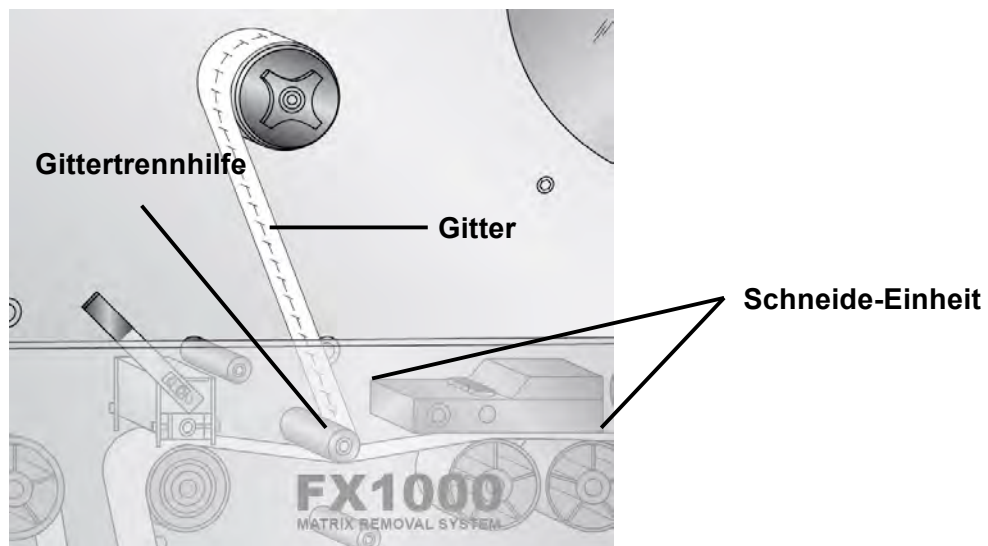
3. Achten Sie darauf, dass das Material mit den Rändern des Kerns übereinstimmt. Wenn das Material sich nach innen oder außen verschiebt müssen Sie versuchen dieses auf dem Kern zu spannen. Wenn der Kern kürzer als die Materialbreite ist, schieben Sie die Rolle soweit, dass der Rand des Materials eben mit dem Kernanschlag ist. Wenn der Kern breiter als das Material ist, müssen Sie die Führungsrollen anpassen (Abschnitt 3.6), um die geänderte Position durch die Zufuhrbahn laufen lassen zu können.
4. Drehen Sie die Feststellschraube des Kerns im Uhrzeigersinn um die Rolle zu fixieren.

Abschnitt 3.2: Einrichten des Gitteraufwicklers

1. Ziehen Sie den Druckverschluss auf.

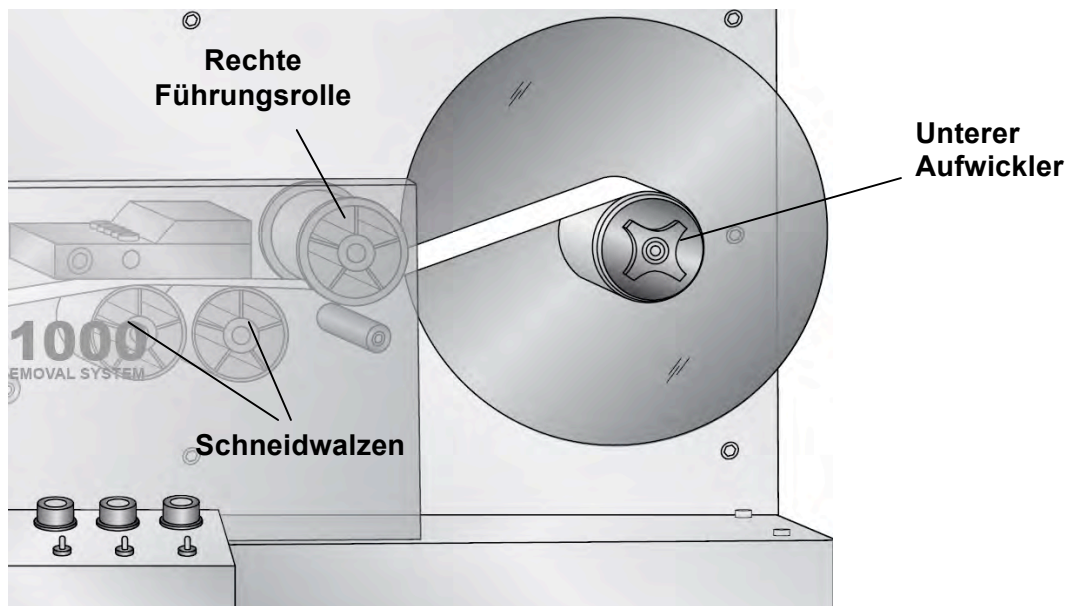


2. Führen Sie das Material über die erste Führungsrolle und unter die zweite Führungsrolle hindurch.
3. Führen Sie das Material nun weiter durch den Verschlusspunkt.
4. Nachdem Sie die Gittertrennhilfe erreicht haben, trennen Sie das Gitter vom Trägermaterial.



5. Platzieren Sie einen leeren Kern auf den Gitteraufwickler und drehen Sie die Feststellschraube des Kerns fest.
6. Ziehen Sie das Gitter vom Trägermaterial und befestigen es auf dem Gitteraufwickler. Drehen Sie diesen um eine volle Umdrehung. Wenn sich das Gitter nicht so leicht ziehen lässt, drehen Sie den Abwickler, um ein bisschen mehr Etikettenleerlauf zu bekommen.

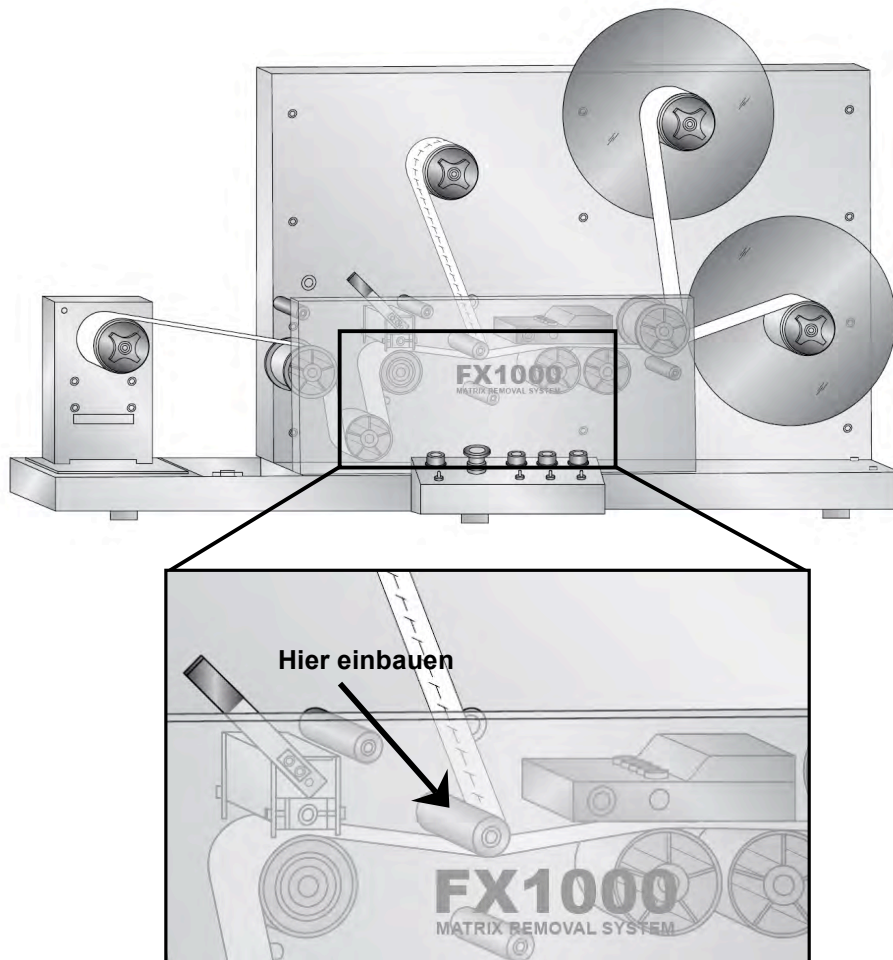
7. Ziehen Sie das Gitter vom Trägermaterial zur gleichen Zeit, wie Sie den Etikettenleerlauf über die Schneidrollen und unter der rechten Führungsrolle durch den Rollenschneider ziehen.



8. Ziehen Sie die Etiketten weiterhin durch die Schneide-Einheit und wickeln das Gitter auf den Gitteraufwickler, bis Sie genug Material haben, um es an dem unteren Aufwickler zu befestigen.
9. Befestigen Sie einen leeren Etikettenkern auf dem unteren Aufwickler und drehen die Feststellschraube des Kerns fest.
10. Befestigen Sie das Material auf dem Kern.
11. Drehen Sie den unteren Aufwickler bis das Material gespannt ist.

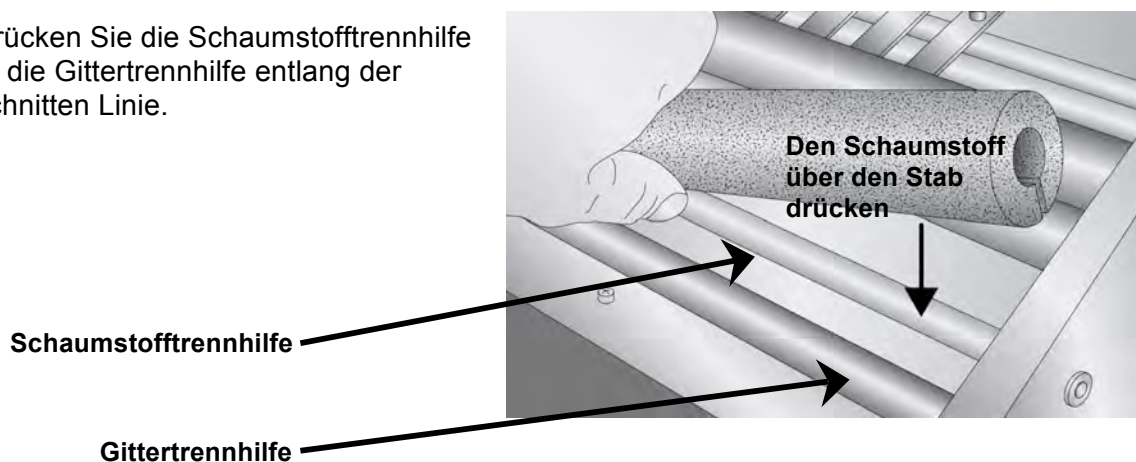
Abschnitt 3.3: Schaumstoffrolle für Gitteraufwickler installieren (optional)

Wenn Sie synthetisches Material wie Polyester, Polypropylen oder Vinyl verwenden, ist es zu empfehlen, dass Sie die Schaumstofftrennhilfe verwenden, um das Gitter leichter zu entfernen. Sie können auch die Gittertrennhilfe einbauen, um eine verbesserte Leistung beim Aufwickeln von Nicht-Standard-Stanzen zu haben oder wenn Sie die Etiketten auf den oberen Aufwickler ziehen.

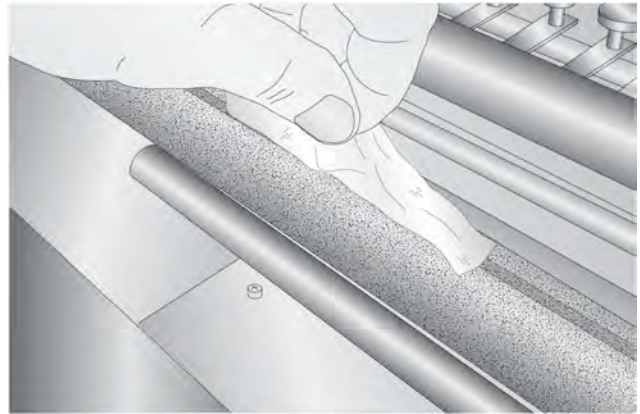


Einbauanleitung:

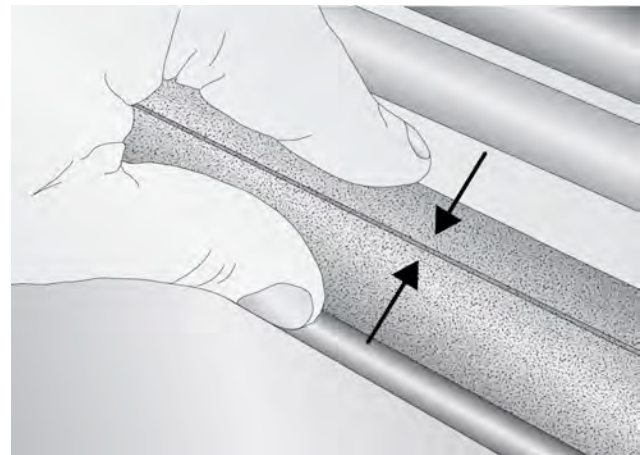
1. Drücken Sie die Schaumstofftrennhilfe über die Gittertrennhilfe entlang der geschnittenen Linie.



2. Drehen Sie die Schaumstofftrennhilfe bis der längliche Schnitt oben zu sehen ist.
Entfernen Sie die Schutzfolie von dem Kleber.

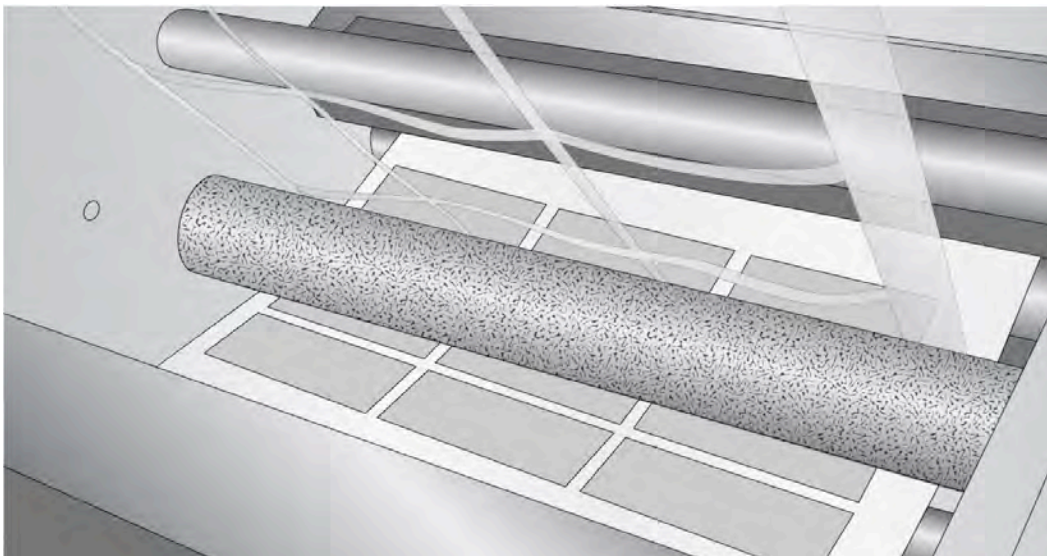


3. Drücken Sie die Schaumstofftrennhilfe entlang des kompletten Schnitts zusammen, damit beide Seiten zusammengeklebt sind.



Hinweise: Vergewissern Sie sich, dass sich die Schaumstofftrennhilfe frei dreht.

Die folgende Grafik zeigt eine korrekt eingebaute Schaumstofftrennhilfe im Betrieb.

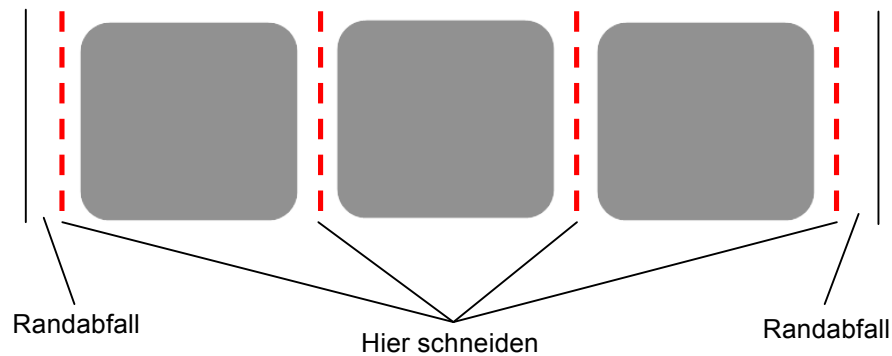


Abschnitt 3.4: Einrichten der Schneidklingen

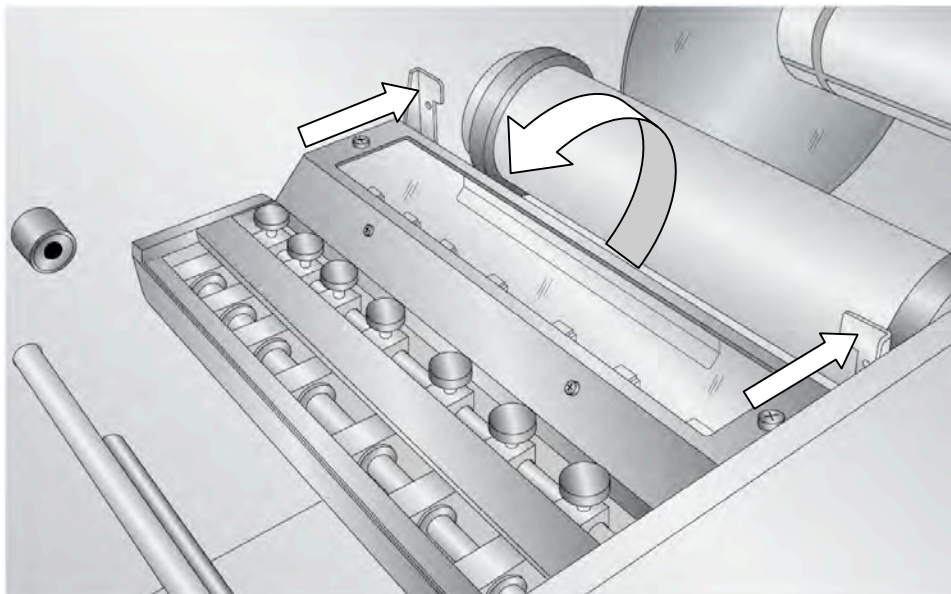
1. Sieben Klingen sind vorab in Ihrem FX1000e eingebaut. Sie können diese nach Bedarf hinzuschalten oder zurück nehmen, ohne sie aus dem Gerät ausbauen zu müssen. Entscheiden Sie, wie viele Messer Sie benutzen wollen. Dazu sind auch Vorgaben für Etikettierer zu beachten, für die es nötig sein kann, den Rand zu entfernen. Nutzen Sie folgende Tabelle als Leitfaden.

Spalten	Benötigte Klingen	
	<i>Randabfall entfernen</i>	<i>Randabfall nicht entfernen</i>
1	2	0
2	3	1
3	4	2
4	5	3
5	6	4
6	7	5
7	Nicht möglich	6
8	Nicht möglich	7

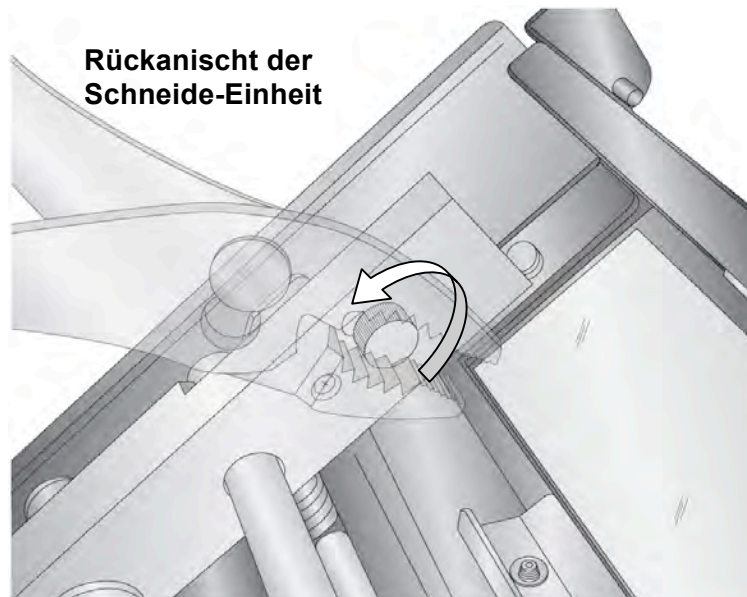
Typische Schneidkonfiguration für drei Spalten.



2. Drücken Sie die Verriegelung, um die Abdeckung zu öffnen.

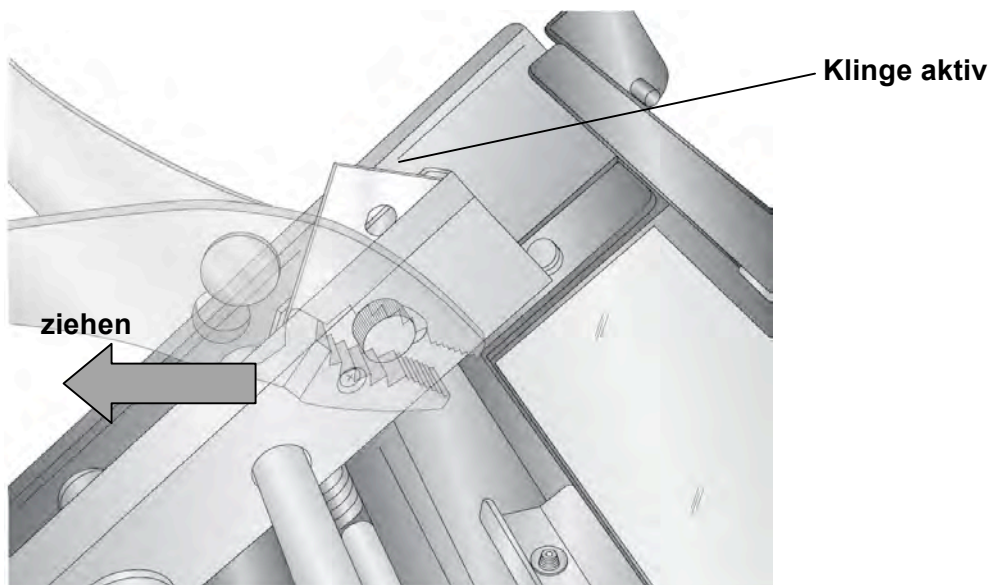


3. Lösen Sie die Sicherungsschraube an den Klingenhalterungen um diese einzurasten zu lassen. Für optimale Sicherheit wird empfohlen eine Zange zu benutzen, um die Sicherungsschraube an den Klingengehäusen zu lösen und einzurasten.



Hinweis: Bevor Sie entscheiden welche Klinge Sie verwenden möchten, stellen Sie sicher dass die Klinge in die vorgesehene Position geführt werden kann. Jede Halterung hat einen begrenzten Bewegungsraum. Wenn Sie die Klinge nicht zur vorgesehenen Position führen können, müssen Sie eine andere Klingenhalterung wählen.

4. Ziehen Sie die Sicherungsschraube zu Ihnen um diese Klinge in Betrieb zu nehmen. Die Schraube rutscht dann in eine abgerundete Kerbe hinein.

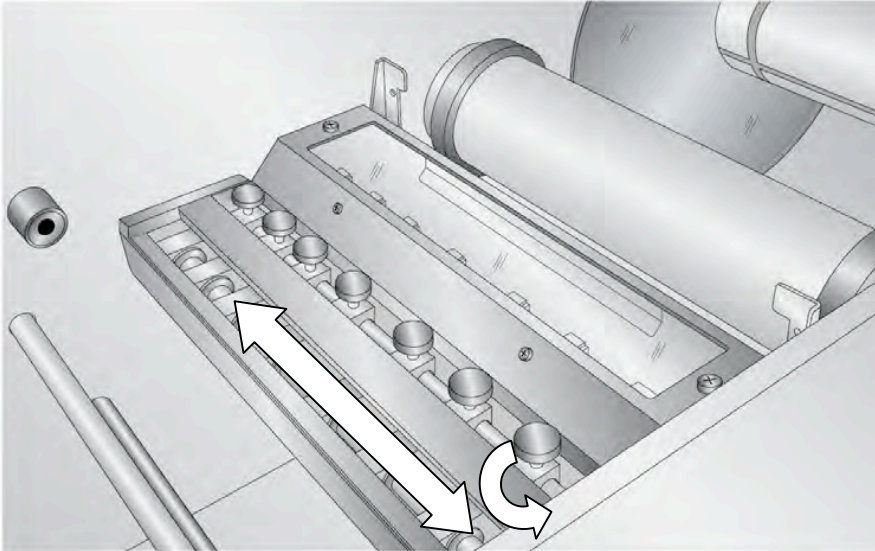


5. Drehen Sie die Sicherheitsschraube fest, nachdem die Schneidklinge in Position gebracht ist.
6. Für jede weitere Schneidklinge nehmen Sie die am Weitesten von Ihnen entfernte und wiederholen Sie Schritt 2, 3 und 4.

- Nachdem Sie alle Klingen, die Sie verwenden möchten, eingerastet haben, schließen Sie die Abdeckung.

Schließen Sie die Abdeckung noch nicht komplett! Lassen Sie den Deckel auf der Halterung liegen. In dieser Position werden die Klingen das Material nicht schneiden.

- Lockern Sie die Sicherungsschraube der Schneidklingen auf der Einheit und bewegen Sie diese Klingen, bis sie zwischen den Etiketten stehen.

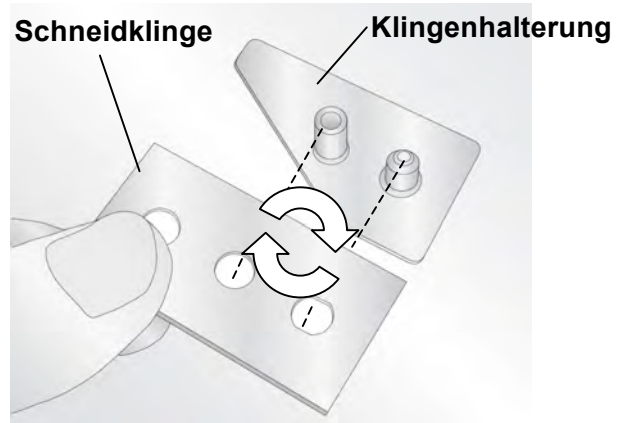


- Sobald die Klingen in die richtige Position gebracht sind, drücken Sie die Schneideinheit bis zum Anschlag nach unten. Die Klingen werden das Material durchstechen, sobald die Schneideinheit eingerastet ist.

Austausch oder rotieren von Klingen

Wenn eine Ecke der Klinge stumpf geworden ist, müssen Sie diese Klinge rotieren und die nächste Ecke benutzen. Wenn alle Ecken abgestumpft sind, müssen Sie die Klinge austauschen. Gehen Sie folgendermaßen vor:

- Drücken Sie die Verriegelung auf, um die Abdeckung zu öffnen.
- Lockern Sie die Sicherheitsschraube auf der Klingenhalterung, in der sich die abgestumpfte Klinge befindet. Entfernen Sie die Schraube dann komplett.
- Die Klinge und die Klingenhalterung werden sich von der Gegenseite lösen.
- Rotieren oder tauschen Sie die Klinge aus.
- Setzen Sie die Klinge auf den Positionier- und Sicherheitsschraubenbolzen.

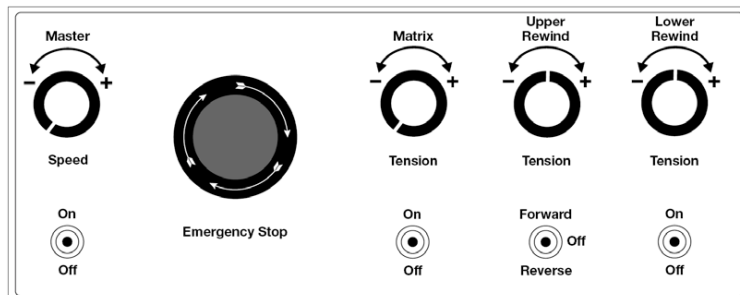


Tip! Markieren Sie abgestumpfte Ecken vor dem Rotieren mit einem Permanentmarker.

Abschnitt 3.5: Einrichten der Aufwickler

Bevor Sie die Aufwickler konfigurieren, müssen Sie das Etikettenmaterial durch das Gerät führen, bis die entgitterten Etiketten den unteren Aufwickler erreicht haben und dort mindestens einmal umwickelt wurden.

1. Schalten Sie den Gitteraufwickler ein.
2. Schalten Sie den unteren Aufwickler ein.
3. Stellen Sie die Spannung am Gitteraufwickler und dem unteren Aufwickler auf 0%.
4. Stellen Sie die Geschwindigkeit des FX1000e auf den niedrigsten Wert.
5. Schalten Sie den Geschwindigkeitsschalter ein.
6. Drehen Sie langsam die Geschwindigkeit des FX1000e nach oben bis sich das Material bewegt. Stoppen Sie, wenn die entgitterten Etiketten den unteren Aufwickler erreicht haben und dort mindestens einmal umwickelt wurden.



Geräteanleitung für den unteren Aufwickler:

1. Drehen Sie den unteren Aufwickler solange zurück, bis die ersten korrekten Etiketten gut sichtbar sind.
2. Schneiden Sie zwischen beide Rollen an der gleichen Stelle. Entfernen Sie den Kern mit Etikettenabfall von dem unteren Aufwickler.
3. Platzieren Sie neue Kerne auf den unteren Aufwickler. Standard Kerngrößen sind enthalten, zusätzliche Kerngrößen können über Primera gekauft werden. Die Kernbreite sollte mit der Breite der bedruckten Rolle übereinstimmen. Je nachdem welche Art von Etikettierer verwendet wird um die Etiketten aufzubringen, kann die Kernbreite in manchen Fällen ein wenig kleiner sein als die der bedruckten Rolle.
4. Befestigen Sie die Etiketten auf dem Kern mit Abfalletiketten oder Klebeband. Stellen Sie sicher, dass die Spannung auf beiden Etikettenrollen gleich ist. Wenn sie es nicht ist und Sie haben die Etikettenrolle schon auf dem Kern angebracht, können Sie den Kern einfach etwas lösen, indem Sie die Feststellschraube des Kerns aufdrehen. Jetzt drehen Sie die Kerne auf dem Aufwickler, bis beide Etikettenrollen straff sind. Nun können Sie die Feststellschraube des Kerns wieder fest drehen.
5. Führen Sie den Randstreifenabfall über den unteren Aufwickler und in einen Abfallbehälter.

Geräteanleitung für den oberen und unteren Aufwickler:

Sie können die Aufwickler für verschiedene Aufgaben konfigurieren. Die Anleitung unten zeigt Ihnen eine empfohlene Methode zweispaltige Rollen auf zwei Kerne aufzuwickeln. Die Abfälle der beiden Ränder werden auf dem unteren Aufwickler aufgenommen.

Randabfall über den unteren Aufwickler (empfohlen). Diese Methode empfiehlt sich, wenn der Rand abgetrennt werden soll, weil es keine zusätzlichen Führungen oder ein Vakuumsystem erfordert.



Gehen Sie folgendermaßen vor, um die oben aufgeführte Methode zu verwenden:

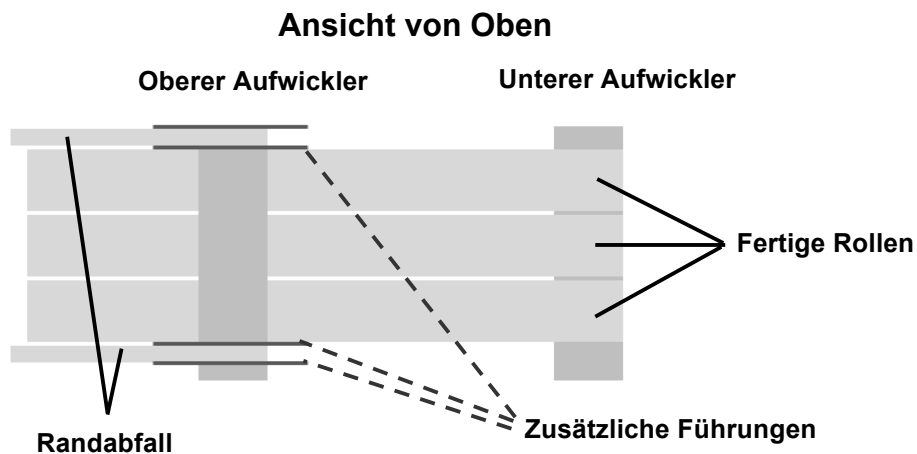
1. Drehen Sie den unteren Aufwickler solange zurück, bis die ersten korrekten Etiketten gut sichtbar sind.
2. Schneiden Sie zwischen beide Rollen an der gleichen Stelle.
3. Platzieren Sie die Kerne auf dem oberen Aufwickler. Standard Kerngrößen sind enthalten, zusätzliche Kerngrößen können über Primera gekauft werden. Die Kernbreite sollte mit der Breite der bedruckten Rolle übereinstimmen. Je nachdem welche Art von Etikettierer verwendet wird um die Etiketten aufzubringen, kann die Kernbreite in manchen Fällen ein wenig kleiner sein als die der bedruckten Rolle.
4. Befestigen Sie die Etikettenrolle mit Hilfe von Abfalletiketten oder Klebeband auf dem Kern.

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Spannung auf beiden Etikettenrollen gleich ist. Wenn sie es nicht ist und Sie haben die Etikettenrolle schon auf dem Kern angebracht, können Sie den Kern einfach etwas lösen, indem Sie die Feststellschraube des Kerns aufdrehen. Jetzt drehen Sie die Kerne auf dem Aufwickler, bis beide Etikettenrollen straff sind. Nun können Sie die Feststellschraube des Kerns wieder fest drehen.

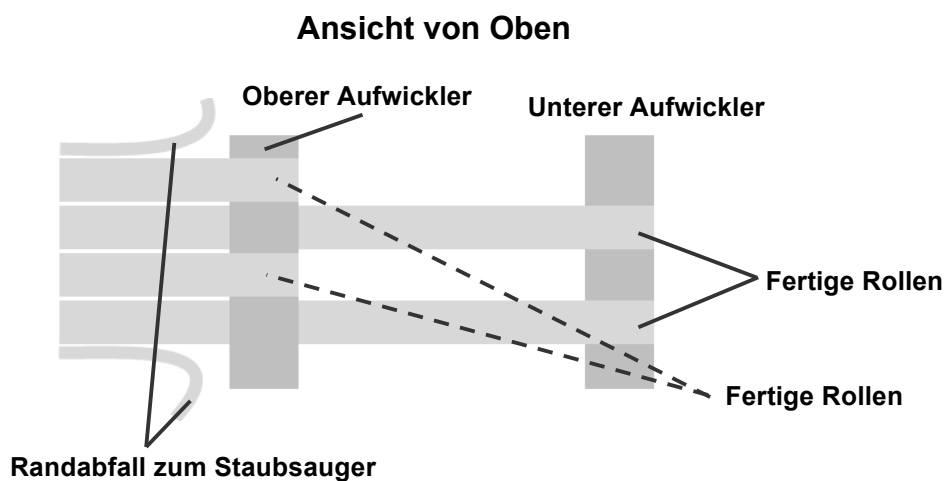
5. Schalten Sie den oberen Aufwickler ein.
6. Entfernen Sie den Abfalletikettenkern vom unteren Aufwickler.
7. Platzieren Sie einen neuen Kern auf den unteren Aufwickler.
8. Schalten Sie den unteren Aufwickler ab.
9. Führen Sie den Randstreifen über einen neuen Kern direkt in einen bereitstehenden Behälter.

Zusätzliche Konfigurationen:

Aufwicklung von Randabfall. Sie können den Randabfall auf kleinere Kerne auf den oberen Aufwickler aufwickeln und fertige Etiketten auf den unteren Aufwickler. Hierzu benötigen Sie zusätzliche Führungsscheiben (separat erhältlich). Sie müssen beide Seiten des Randabfalls auf einen Kern wickeln, um eine gleichmäßige Spannung zu halten.



Versetzte Aufwicklung. Sie können die beiden Aufwickler für Etiketten verwenden um zu verhindern, dass sich die Rollen dabei ineinander verkleben. Dafür brauchen Sie jedoch ein Staubsaugersystem das den Randabfall entfernt.

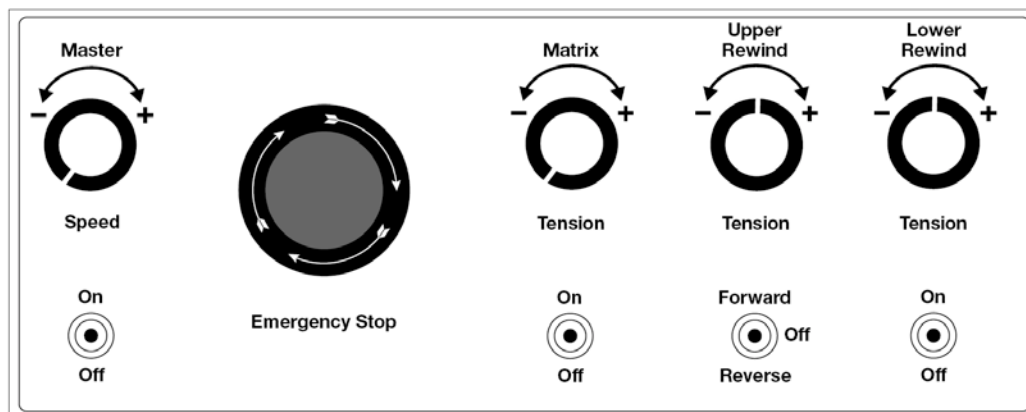


Randabfall zum Gitteraufwickler. Dabei wird der Randabfall direkt von den Führungsrollen des Aufwicklers zur Unterseite des Gitteraufwicklers geführt. Das hat manchmal zur Folge, dass sich der Durchmesser des Gitters vergrößert und sich unregelmäßig aufwickelt, damit könnte das Gitter reißen.

Abschnitt 3.6: Auftrag ausführen und Spannung prüfen

Sie können jetzt einen Auftrag starten.

1. Schalten Sie den Gitteraufwickler ein.
2. Schalten Sie entweder den oberen, unteren oder beide Aufwickler ein.
3. Stellen Sie die Spannung des oberen und unteren Aufwicklers auf 50%.
4. Stellen Sie die Spannung des Gitteraufwicklers auf 0%.
5. Stellen Sie die Geschwindigkeit des FX1000e auf den niedrigsten Wert.
6. Schalten Sie den Geschwindigkeitsschalter ein.
7. Drehen Sie die Geschwindigkeit des FX1000e langsam nach oben.



Sobald das System läuft, sollten Sie die Spannung und die Rollenführungen prüfen.

Spannung prüfen. Die Trägerbahn sollte an allen Punkten entlang des Papierpfades Spannung haben. Sie können die Spannung an jedem Wickler erhören. Während das System läuft, drehen Sie langsam die Feststellung, um die Spannung zu ändern.

- Zu wenig Spannung führt dazu, dass die Trägerbahn locker wird und an Spannung verliert. Im Laufe der Zeit wird dies einen Papierstau verursachen und den Auftrag unterbrechen. Hierbei werden die Etiketten auch nur locker aufgewickelt.
- Zuviel Spannung kann dazu führen dass die Trägerbahn reißt. Meistens passiert dies auf dem Gitteraufwickler.

Wenn die Trägerbahn reißt, bricht der Auftrag ab. Das passiert nur wenn eine plötzliche Änderung der Bahnspannung auf einem der 3 oder 4 Materialaufwickler erkannt wird.

Hinweis, falls sich Etiketten biegen: Sollten sich fertige Etiketten nach oben oder nach unten biegen ist dies ein Indiz, dass die Spannung auf dem Material nicht ausbalanciert ist. Wenn sich die Etiketten nach oben biegen, muss die Spannung auf dem Materialabwickler oder Laminatwickler verringert werden. Biegen sich die Etiketten nach unten, muss die Spannung erhöht werden.

Hinweis zur äußeren Umgebung: 50% Luftfeuchtigkeit und 22-23 Grad Celsius sind optimale Lagerungs- und Handhabebedingungen. Zum Schutz der Etikettenrollen wickeln Sie diese in Plastikfolie um sie zu lagern. Packen Sie teilweise verwendetes Material wieder ein. Lagern Sie das Material nicht direkt auf Betonböden.

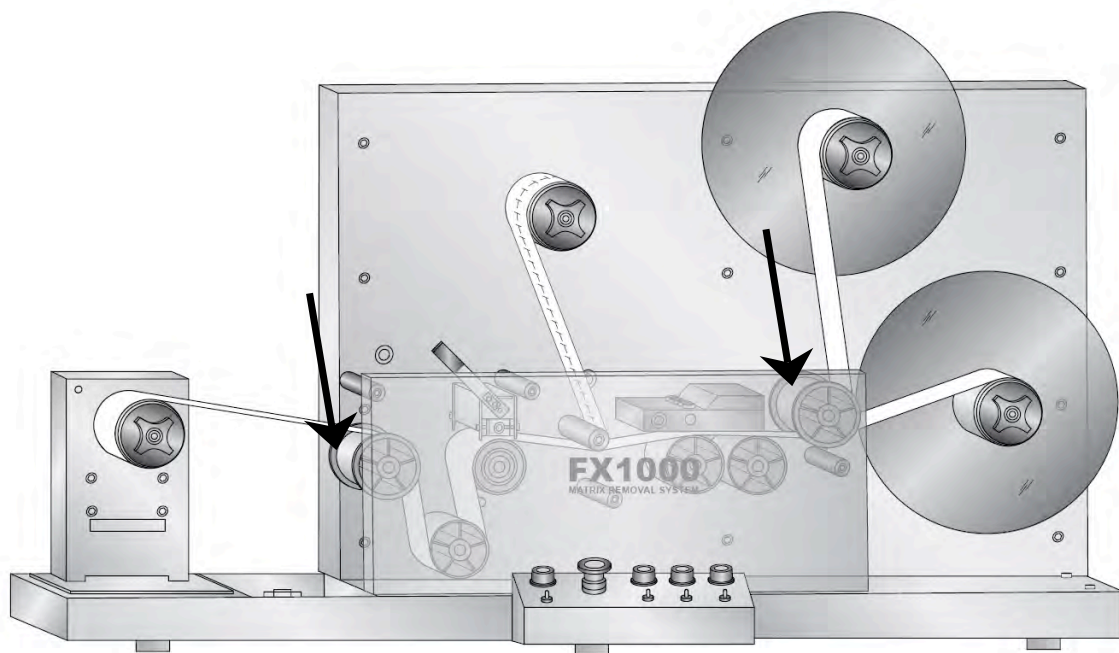
Das Material sollte vor der Benutzung ca. 72 Stunden in dieser Umgebung gelagert werden.

Wenn Sie die Etikettenrollen nicht vernünftig lagern kann dies zu Spannungsproblemen der Trägerbahn führen. Zu hohe Feuchtigkeit führt dazu, dass sich die Ränder der Etiketten nach oben Rollen.

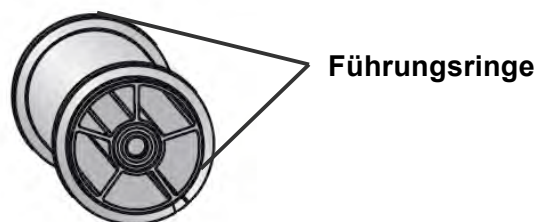
Abschnitt 3.7: Anpassen der Führungsrollen

Die Führungsringe werden generell nicht den Papierpfad beeinflussen. Das Material sollte die Führungen nicht berühren. Nutzen Sie diese nur um zu beurteilen, ob das Material gerade durch das System läuft.

Wenn das Material zu nah oder über eine Führung läuft, überprüfen Sie die Position der Zufuhrrolle. Sehr wahrscheinlich ist die Rolle nicht bis zum Anschlag zurückgeschoben oder die Etiketten sind nicht eben mit den Rändern des Kerns. Wenn die Etiketten nicht eben mit dem Kern sind, drehen Sie die Stellschrauben des Kerns auf und drücken oder ziehen Sie die Rolle, so dass der Etikettenrand eben mit dem Kernanschlag ist.



Es gibt zwei Führungsrollen am FX1000e. Benutzen Sie den 2 mm Sechskantschlüssel um die Führungsringe anzupassen. Jede Führungsrolle hat zwei 2 mm Sechskantschrauben.

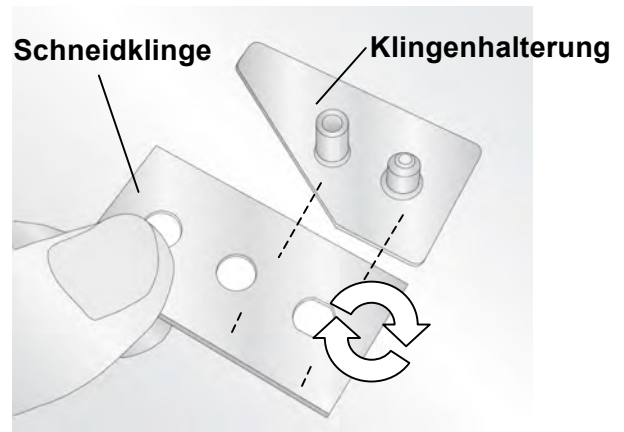


Abschnitt 4: Wartung und Problembehebung

Abschnitt 4.1: Austausch der Klengen

Wenn eine Ecke der Klinge stumpf geworden ist, müssen Sie diese Klinge rotieren und die nächste Ecke benutzen. Wenn alle Ecken abgestumpft sind, müssen Sie die Klinge austauschen. Gehen Sie folgendermaßen vor:

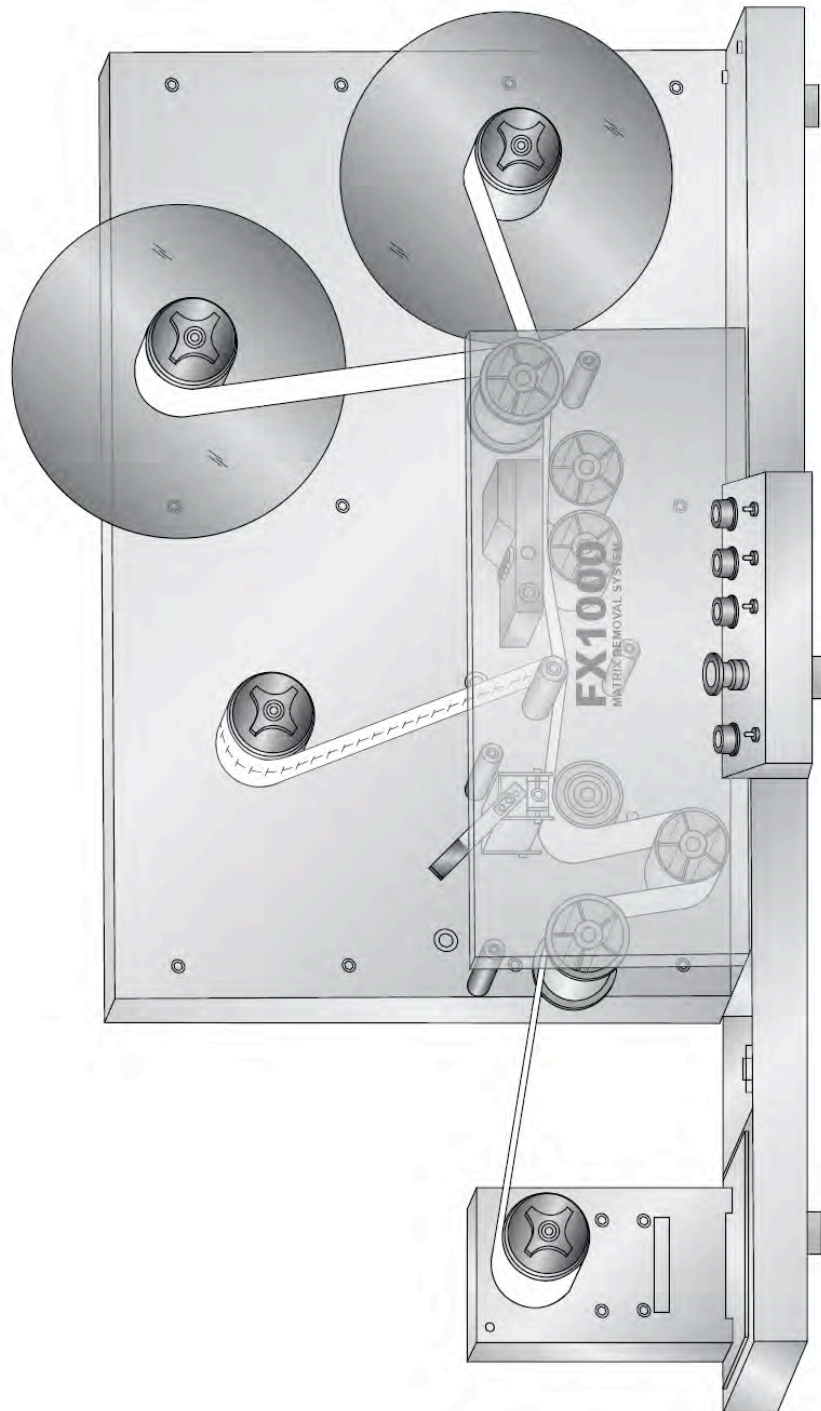
1. Drücken Sie die Verriegelung auf, um die Abdeckung zu öffnen.
2. Lockern Sie die Sicherheitsschraube auf der Klingenhalterung, in der sich die abgestumpfte Klinge befindet. Entfernen Sie die Schraube dann komplett.
3. Die Klinge und die Klingenhalterung werden sich von der Gegenseite lösen.
4. Rotieren oder tauschen Sie die Klinge aus.
5. Setzen Sie die Klinge auf den Positionier- und Sicherheitsschraubenbolzen.



Tipp! Markieren Sie abgestumpfte Ecken vor dem Rotieren mit einem Permanentmarker.

Abschnitt 4.2: Papierfad Diagramm

Papierfad Diagramm



Abschnitt 4.3: Reinigung und Wartung

Regelmäßige Reinigung und Pflege ist erforderlich damit der FX1000e reibungslos läuft.

Reinigen der Klemmrolle

Die Klemmrolle befindet sich auf der linken Seite des FX1000e. Klebstoff von den Rändern der Trägerbahn kann sich auf der Rolle ablagern. Im Laufe der Zeit wird dies dazu führen, dass sich der Klemmdruck der Klemmrolle verringert und das Material sich dadurch verschiebt.

Reinigen Sie die Klemmwalzen mit Isopropanol-Alkohol. Um die Klemmwalzen zu reinigen, öffnen Sie die Klemmwalzenhebeln und entfernen Sie das Papier aus dem System. Reinigen Sie jeden Bereich und dann drehen Sie die Walze nach jedem bereits gereinigten Bereich.

Die obere Metallwalze kann durch Verwendung einer kleinen Menge des Alkohols auf einem gefalteten Papiertuch gereinigt werden. Führen Sie das Papiertuch durch die Klemmstelle mit dem Alkohol nach oben ein. Nehmen Sie sich die beiden Enden des Papiertuchs und ziehen Sie es fest. Bewegen Sie das Papiertuch auf und ab in Richtung der Trägerbahn, während Sie es zur gleichen Zeit langsam von vorne nach hinten bewegen. Drehen Sie die Metallrolle, und wiederholen Sie den Vorgang.

Reinigen Sie das Innere der Führungsringe

Im Laufe der Zeit kann sich Kleber an der Oberseite ablagern. Reinigen Sie die Führungsringe mit Isopropanol-Alkohol.

Etikettenstaub durch Schneiden

Etikettenstaub kann sich an jeder Stelle entlang des Schnittweges sammeln. Papiermaterial verursacht mehr Staub als synthetisches Material. Staub hat keinen Einfluss auf Standardabläufe, aber er kann Probleme mit beweglichen Teilen verursachen.

In regelmäßigen Abständen sollten der Papierpfad und die Walzen von Staub befreit werden.

Abschnitt 4.4: Probleme - Lösungstabelle

Problem	Lösung
Kerne rutschen auf den Wicklern	<ol style="list-style-type: none">1. Drehen Sie die Feststellschraube des Kerns fester.2. Möglicherweise ist der Kerninnendurchmesser zu groß. Verwenden Sie einen anderen Kern.
Das Gitter verheddert sich in der Schneide-Einheit.	<ol style="list-style-type: none">1. Schalten Sie den Gitteraufwickler ein.2. Erhöhen Sie die Spannung.
Material bewegt sich von hinten nach vorne über die Lauffläche.	<ol style="list-style-type: none">1. Der Rand der Eingangsrolle ist nicht eben mit der Anschlagscheibe.2. Die Eingangsrolle ist nicht fest genug gewickelt. Ziehen Sie die Rolle händisch fester, während diese auf dem Abwickler ist.
FX1000e stoppt in der Mitte eines Auftrages.	<p>Bahnrisserkennung wurde aktiviert oder der Notfall-Stopschalter wurde gedrückt.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Stellen Sie sicher, dass alle Kerne fest auf den Wicklern sind. Drehen Sie die Feststellschraube des Kerns im Uhrzeigersinn um die Kerne festzudrehen.2. Schauen Sie nach ob das Material gerissen ist. In der Regel reißt das Material am Gitteraufwickler. Verbinden Sie den Gitteraufwickler oder die Aufwickler neu. Wenn das Material weiter reißt, muss die Spannung an diesem Punkt reduziert werden.
Das Papier reißt an den Rändern.	<ol style="list-style-type: none">1. Passen Sie die Führungsringe nach Außen an. (3.7)2. Überprüfen sie die Position der Eingangsrolle. Stellen Sie sicher, dass diese eben mit der Anschlagscheibe ist.
Papier wird nicht durch den FX1000e gezogen, aber die Walzen drehen sich.	Schließen Sie den Anpresspunkt.
Fertige Etiketten kräuseln sich nach oben oder unten	Zu hohe Feuchtigkeit führt dazu, dass sich die Ränder der Etiketten nach oben Rollen. 50% Luftfeuchtigkeit und 22-23 Grad Celsius sind optimale Lagerungs- und Handhabebedingungen. Zum Schutz der Etikettenrollen wickeln Sie diese in Plastikfolie um sie zu lagern. Packen Sie teilweise verwendetes Material wieder ein. Lagern Sie das Material nicht direkt auf Betonböden. Das Material sollte vor der Benutzung ca. 72 Stunden in dieser Umgebung gelagert werden

Abschnitt 5: Technische Angaben

Max. Zufuhrrollendurchmesser:	305 mm (12")
Max. Durchmesser der Endrolle:	305 mm (12")
Min. Materialbreite:	152 mm (6")
Max. Materialbreite:	216 mm (8,5")
Durchsatzgeschwindigkeit:	Bis zu 101 mm/s (4"/s) oder 6,09 m/min (20FPM)
Bedienelemente:	Individuelle an/aus und Geschwindigkeitskontrolle für jeden Wickler; Notfall-Stopschalter
Anzahl der Schneidklingen:	1 bis 7
Empfohlenes Arbeitsumfeld:	Temperatur: 22°C 40 bis 50% relative Luftfeuchtigkeit
Maße:	125,75cmW x 57,3cmD x 72,4cmH
Gewicht:	100 kg
Stromversorgung:	Schneide-System: Integrierter 300 W Stromanschluss. Eingang: 100-240 VAC Ausgang: 24V, 13A
Zulassungen:	UL, UL-C, CE, FCC Class A

